



Strahlmittel

Hartguss - Granulat

Die Mikrostruktur enthält hartes Kohlenstoffeisen und Martensit. Während des Strahlvorgangs bricht jedes Korn immer wieder kantig und somit steht permanent ein Betriebsgemisch aus scharfkantigem Material zur Verfügung.

Daraus resultieren sowohl die ausgezeichneten Putzeigenschaften als auch die metallisch blanken Oberflächen.

Einsatz in Druckluft-Freistrahlräumen u.-Kabinen.

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht:	7,6 g/cm ³
Schüttgewicht:	4,6-4,8 g/cm ³
Härte:	Min 750 VPN/60 HRC

Chemische Analyse

C	2,70 - 3,00 %
Si	0,80 - 1,40 %
Mn	0,40 - 0,50 %
P	0,14 - 0,20 %
S	0,30 - 0,60 %

Kantiges Korn

G 80	2,00-2,80 mm
G 66	1,70-2,36 mm
G 55	1,40-2,00 mm
G 47	1,18-1,70 mm
G 39	1,00-1,40 mm
G 34	0,85-1,18 mm
G 24	0,60-1,00 mm
G 17	0,42-0,85 mm
G 12	0,30-0,71 mm
G 07	0,18-0,42 mm
G 05	0,12-0,30 mm

Rundes Korn

S 170	0,42-0,85 mm
S 240	0,60-1,00 mm
S 330	0,85-1,40 mm
S 390	1,00-1,70 mm
S 470	1,18-2,00 mm
S 550	1,40-2,00 mm
S 660	1,70-2,36 mm
S 780	2,00-2,80 mm
S 950	2,36-3,35 mm
S 1110	2,80-4,00 mm
S 1320	3,35-4,75 mm

Neben dem klassischen Anwendungsgebiet des Reinigungsstrahlens gibt es eine Vielzahl andere Einsatzmöglichkeiten für metallische Strahlmittel, wie z.B.:

- *Hartgusschrot als Betonzuschlagstoff bei der Strahlungsabschirmung und Schallisolierung*
- *Hartgussgranulat für chemische Reduktionsprozesse*
- *Hartgussgranulat für verschleissbeständige Oberflächen*
- *Hartgussgranulat als Ballaststoff, z.B. bei Kränen und Schiffs- und Bootskielen*

Folgende Korngrößen sind lieferbar

1,0 mm	1-2 mm	1-3 mm	1-4 mm	1-8 mm
2-3 mm	2-4 mm	2-6 mm	4-6 mm	5-7 mm

Verpackung:

In Spezial-Kunstoffsäcken zu je 25 kg auf Palette, geschrumpft.



Strahlmittel

Stahlguss-Schrot

STEEL SHOT kugeliges Korn

Ein Strahlmittel aus vergütetem Hochkohlenstahl. Die Mikrostruktur in Form von feinkörnigem Martensit verleiht diesem Produkt seine lange Standzeit und hohe Bruchfestigkeit. Der Aufprall der kugeligen Strahlkörper (steel-shot) erzeugt beim Strahlgut eine graue Hammerschlag-Oberfläche.

Kugelstrahlen (shotpeening).
Verfestigung von Oberflächen.

Einsatz in der Schleuderradtechnik

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht: 7,6 g/cm³
Härte: 42 - 50 HRC
Schüttgewicht: 4,6 - 4,8 g/cm³

Chemische Analyse

C 0,85 - 1,20 %
Mg 0,60 - 1,20 %
Si min. 0,40 %
S max. 0,05 %
P max. 0,05 %

Stahlguss-Kies

STEEL GRIT kantiges Korn

Kantiges Korn (steel-grit) entsteht durch Brechen eines Werkstoffs mit ähnlicher chemischer Analyse wie die des kugeligen Materials (steel-shot). Kantiges Material bewirkt eine schnellere Putzwirkung als rundes Material. Um so weicher die Ausgangshärte, um so schneller tritt eine Rundung der einzelnen Körner ein.

Einsatz in der Schleuderradtechnik

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht: 7,6 g/cm³
Härte: 42 - 50 HRC
Schüttgewicht: 4,6 - 4,8 g/cm³
Härte L: 55 - 60 HRC
Härte H min 60 HRC

Chemische Analyse

C 0,85 - 1,20 %
Mg 0,60 - 1,20 %
Si min. 0,40 %
S max. 0,05 %
P max. 0,05 %

Körnungen nach SAE J 444

S 70	0,18 - 0,42 mm
S 110	0,30 - 0,60 mm
S 170	0,42 - 0,85 mm
S 230	0,60 - 1,00 mm
S 280	0,71 - 1,18 mm
S 330	0,85 - 1,40 mm
S 390	1,00 - 1,70 mm
S 460	1,18 - 2,00 mm
S 550	1,40 - 2,00 mm
S 660	1,70 - 2,36 mm
S 780	2,00 - 2,80 mm

Verpackung

25 kg Spezialpapiersäcke,
1 t auf Palette
geschrumpft.

Körnungen nach SAE J 444

G 10	2,00 - 2,80 mm
G 12	1,70 - 2,36 mm
G 14	1,40 - 2,00 mm
G 16	1,18 - 1,70 mm
G 18	1,00 - 1,40 mm
G 25	0,77 - 1,18 mm
G 40	0,42 - 1,00 mm
G 50	0,30 - 0,71 mm
G 80	0,18 - 0,42 mm
G 120	0,12 - 0,30 mm

Verpackung

25 kg Spezialpapiersäcke, 1
t auf Palette geschrumpft.



Strahlmittel

AMACAST-Edelstahl - rund

gegossen, rostbeständig, rund

Bei Werkstücken aus empfindlichen Metallen wird die Oberflächenbehandlung durch strahlen mit Schleuderrad-Druckluftanlagen in zunehmendem Maße durch Strahlmittel aus nichtrostendem Edelstahl durchgeführt. Dies verhindert vor allem bei Teilen aus Alu, Bronze, Messing, Zink, Edelstahl usw. die Bildung von Flugrost, der in den meisten Fällen besonders durch Luftfeuchtigkeit nach dem Strahlen mit normalen Strahlmittel auftritt. Diese Rostbildung vermindert nicht nur die optische Qualität der Werkstücke, sondern auch deren Verwendbarkeit in den meisten Fällen.

Anwendungsgebiete:

Reinigungsstrahlen und Entgraten von Alu-, Sand-, Kokillen- und Druckgussteilen und anderen NE- Metallen, Teilen aus Edelstahl, sowie Anlagen- und Apparatebau. Shot Peening (Kugelstrahlen) von Edelstählen und NE- Metallen.

Edelstahl-Strahlmittel bietet beste Vorteile durch:

- *Höchste Standzeiten*
- *Kurze Strahlzeiten*
- *Glänzendes kugeliges Aussehen*
- *Keine ferritischen Rückstände*
- *Absolute Vorteile in der Standzeit gegenüber anderen ferritfreien Strahlmittel*

Physikalische Eigenschaften

Mikrostruktur:	austenitisch
Härte neu:	200 HV
Härte im Betrieb:	530 HV (49HRC)
Schüttgewicht:	4,6-4,8 g/cm ³
Spez.Gewicht:	7,6 g/cm ³

Chemische Analyse

Cr	16 - 20 %
Ni	6 - 10 %
Si	max. 3 %
Mn	max. 2 %
C	max. 0,25 %

Körnungen

ES 180	0,100 - 0,425 mm
ES 300	0,200 - 0,600 mm
ES 450	0,300 - 0,850 mm
ES 600	0,425 - 1,180 mm
ES 750	0,500 - 1,400 mm
ES 1200	0,850 - 2,000 mm

Verpackung:

25 kg Kunststoffeimer, 750 kg
auf Palette geschrumpft.



Strahlmittel

Edelstahlguss rund - CrNi - Alpha

Edelstahlguss rund - Cr/Ni: ein Strahlmittel aus gegossenem Edelstahl. Seine austenitische Mikrostruktur verleiht diesem Produkt seine lange Standzeit.

Anwendungsgebiete: Reinigungsstrahlen und Entgraten aller NE - Metalle und verzinkter Teile sowie Strahlen von Beton.

Anwendungsbeispiele:

- Oberflächenbehandlung
- Reinigungsstrahlen und Entgraten von NE - Metallen
- Fein und Strukturstrahlen von Beton und Naturstein

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht	min. 7,0 g/cm ³
Härte (neu)	+ - 20 HRC
Härte (Betriebsgemisch)	+ - 45HRC
Korn	rund
Mikrostruktur	austenitisch

Chemische Analyse

Cr	16 - 20 %
Ni	7 - 9 %
Si	1,80 - 2,20 %
Mn	0,70 - 1,20 %
C	0,05 - 0,20 %

Körnungen in mm

ALPHA 010	0,050 - 0,180
ALPHA 020	0,075 - 0,300
ALPHA 030	0,180 - 0,425
ALPHA 040	0,425 - 0,850
ALPHA 050	0,600 - 1,000
ALPHA 060	0,710 - 1,180
ALPHA 090	0,850 - 1,400
ALPHA 100	1,000 - 1,700
ALPHA 150	1,180 - 2,360
ALPHA 200	1,700 - 3,350

Verpackung:

25 kg PE-Säcke auf Palette zu 1t geschrumpft.



Strahlmittel

Chromshot - Beta

Auf Grund seiner besonderen Struktur und Kornform ist dieses Produkt eine besonders preisgünstige Alternative zu herkömmlichen Edelstahl-Strahlmitteln. Besonders zu empfehlen zur Schaffung mittlerer Rauhtiefen bei anschließender Beschichtung.

Anwendungsbeispiele:

- *Höchste Standzeiten*
- *Kurze Strahlzeiten*
- *Glänzendes kugeliges Aussehen*
- *Keine ferritischen Rückstände*
- *Absolute Vorteile in der Standzeit gegenüber anderen ferritfreien Strahlmittel*

Physikalische Eigenschaften

Härte (neu)	+ - 40 HRC
Härte (Betriebsgemisch)	+ - 50 HRC
Korn	unregelmäßig, nicht rund
Mikrostruktur	martensitisch

Chemische Analyse

Cr	12 - 20 %
Ni	max. 0,95 %
Si	max. 4 %
Mn	max. 2 %
C	max. 0,3 %

Körnungen in mm

BETA 010	0,050 - 0,180
BETA 020	0,075 - 0,300
BETA 030	0,180 - 0,425
BETA 040	0,425 - 0,850
BETA 050	0,600 - 1,000
BETA 060	0,710 - 1,180
BETA 090	0,850 - 1,400
BETA 100	1,000 - 1,700
BETA 120	1,180 - 2,360
BETA 140	1,700 - 3,350

Verpackung:

25 kg PE-Säcke auf
Palette zu 1 t
geschrumpft.



Strahlmittel

Edelstahl kantig – Cr-Grit - Delta

Edelstahlgusskantig - CR-Grit wird durch Atomisierung hochwertiger Chromstähle gewonnen. Ein anschließendes Spezialverfahren verleiht diesem rostfreien Material seine besondere Struktur und garantiert im Strahlprozess außergewöhnliche Standzeiten bei fortwährender Erhaltung der kantigen Kornform. Edelstahlguss kantig - Cr-Grit wird überall dort eingesetzt, wo raue Oberflächen und ein aggressives Strahlverhalten gewünscht werden.

Anwendungsbeispiele

- Reinigungsstrahlen
- Vorbereitung von Beschichtungen
- Fein- und Strukturstrahlen
- Wasserstrahlschneiden

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht:	min.7,0 g/cm ³
Härte:	+/- 59 HRC
Korn:	kantig
Schüttgewicht:	4 - 4,2 g/cm ³

Chemische Analyse

Cr	27 - 30 %
C	1,95 - 2,2 %
Ni	0 - 0,5 %
Si	1,8 - 2,2 %
Mn	0,7 - 1,2 %

Körnungen in mm

DELTA 120	0,000 - 0,18
DELTA 080	0,075 - 0,30
DELTA 050	0,180 - 0,60
DELTA 040	0,300 - 0,85
DELTA 025	0,425 - 1,00
DELTA 018	0,710 - 1,18
DELTA 016	1,000 - 1,40
DELTA 014	1,180 - 1,70
DELTA 012	1,400 - 2,00
DELTA 010	1,700 - 2,36

Verpackung :

25 kg Sack, 1000 kg auf Palette geschumpft.



Strahlmittel

Alugranulat für ihren Leichtmetallguss

Alugranulat ist ein blankes, kugelförmiges Strahlmittel, das durch mechanisch-verfahrenstechnische Herstellung vorverdichtet ist. Es erreicht eine außergewöhnliche Zähigkeit und Langlebigkeit. Es wird auf kaltem Weg aus einer äußerst zähen Aluminium-Knetlegierung hergestellt und erreicht je nach Körnung dadurch eine bis zu ca. 60 %ige gesteigerte Standzeit gegenüber gegossenen Alu-Strahlmitteln. Somit ergibt sich ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Eigenschaften

- *putzt, verdichtet und glättet die Oberflächen ihrer Leichtmetall Werkstücke.*
- macht ihre Werkstücke öl- und schmutzabweisend.
- beugt der Korrosion wirksam vor.
- schont ihre Strahlanlage sowie die Werkstücke durch die geringe Härte.
- verringert auch ihre Entsorgungskosten.
- kann in allen Strahlanlagen verwendet werden. Schleudernanlagen sollten mit 55 m/sec. arbeiten/abwerfen. Druckluft-/Injektoranlagen mit 3 - 5 bar.

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht: 2,7 g/cm³
Schüttgewicht: 1,2 g/cm³
Gefüge: verformtes,
versetzungsreiches
Walzgefüge.

Härte HV 0,015 Alugranulat H
Neuzustand 100 - 110
Betriebszustand 115 - 125

Chemische Analyse

Si	0,40 %
Fe	0,40 %
Cu	0,10 %
Zn	0,25 %
Ti	0,15 %
Mn	0,4 - 1,0 %
Mg	4,0 - 4,9 %
Cr	0,25 - 0,25 %

Körnungen in mm

0515	von	0,5 - 1,5 mm
1020	von	1,0 - 2,0 mm
0510	von	0,5 - 1,0 mm

Auf Wunsch können noch beinahe beliebige Sonderkörnungen zwischen 0,2 und 3,0 mm hergestellt werden.

1825 von 1,8 - 2,5 mm

Verpackung :

25 kg Sack, 500 kg auf Palette
geschrumpft.



Strahlmittel

Drathkorn

zylindrisch STD - Z
gerundet STD - G

Zugfestigkeit

1570 - 1770 N/mm²
1800 - 1960 N/mm²
über 2000 N/mm²

Hauptkörnungen in mm

0,4 0,6 0,6
1,2 1,5 1,8
2,0 2,2 2,5

Nebenkörnungen in mm

0,3 0,5 0,7
0,8 1,0 1,3
1,4 1,6

Edelstahl-Drahtkorn

Qualitäten und Körnungen auf Anfrage.

Drahtkorn

aus Kupfer, Leichtmetall, Messing sowie rost- u. säurebeständigen Legierungen auf Anfrage.

Drahtkorn-Schrot STD

Regenerat aus nicht heruntergefahrenem Stahldrahtkorn.

Physikalische Eigenschaften

Härte: ca. 60 HRC
Spez. Gewicht: 7,25 g/cm³
Schüttgewicht: ca. 4,60 g/cm³

Chemische Analyse

C 0,75 - 0,82 %
Si 0,10 - 0,30 %
Mn 0,50 - 0,70 %
S 0,03 %
P 0,02 %

Körnungen in mm

0,1 - 0,2
0,2 - 0,3
0,3 - 0,6
0,6 - 0,8

Verpackung :

25 kg Sack, 1000 kg auf Palette geschumpft.



Strahlmittel

Mischkorund M

Regenerat

Dieses Regenerat wird aus hochwertigen keramischen Schleifscheiben und aus Korundstäuben der Schleifmittelindustrie hergestellt. Es ist eine Mischung aus Normal- und Edelkorunden.

Anwendungsbereiche: BA Schleifscheiben, Magnesitschleifscheiben, Nass- und Trocken-Strahlmittel, Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte.

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht: 3,85 - 3,94 g/cm³
Härte: 9 Mohs
Schüttgewicht: 1,5 - 1,8 g/cm³
Kornform kantig

Chemische Analyse

Al ₂ O ₃	80,10 %
SiO ₂	11,60 %
SiC	5,80 %
CaO + MgO	1,60 %
TiO ₂	0,70 %
Fe ₂ O ₃	0,20 %

Metrische Körnungen in mm

3,00 - 6,00 Auf Wunsch
1,00 - 3,00 können weitere
1,00 - 2,00 Korngemische
0,50 - 1,00 und
0,25 - 0,50 Sondergrößen
0,12 - 0,25 hergestellt
0,06 - 0,12 werden.

Korngemische	Nennkorngröße	FEPA	Nennkorngröße in μ
Nr.16/20	841 - 1410	Nr. 10	1680 - 2380
Nr.24/36	420 - 841	Nr. 12	1410 - 2000
Nr.40/60	210 - 500	Nr. 14	1190 - 1680
Nr.70/100	105 - 250	Nr. 16	1000 - 1410
Nr.120/150	63 - 125	Nr. 20	841 - 1190
Nr.180/220	44 - 88	Nr. 24	595 - 841
		Nr. 30	505 - 707
		Nr. 36	420 - 595
		Nr. 40	354 - 500
		Nr. 46	297 - 420
		Nr. 54	250 - 354
		Nr. 60	210 - 297
		Nr. 70	177 - 250
		Nr. 80	149 - 210
		Nr. 90	125 - 177
		Nr. 100	105 - 149
		Nr. 120	88 - 125
		Nr. 150	63 - 105
		Nr. 180	52 - 88
		Nr. 220	44 - 74

Verpackung

25/50 kg Säcke auf Palette
zu 1 t verschrumpft.



Strahlmittel

Sibasiv - Strahlbauxit

Dieses extrem zähe Material erreicht durch seine mikrokristalline Struktur sehr hohe Standzeiten von zu 20 Umläufen, bei 4 - 4,5 bar; 25 Umläufe bei 3 - 4 bar. Korundtypisch in Eisenfreiheit und Abtragsleistung.

Zum "sweepen" von verzinkten Blechen, Stahlteilen usw. die später beschichtet werden. Aluminiumteilen sowie zum ferritfreiem Strahlen.

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht: 3,2 g/cm³
Härte: 8,0 Mohs

Chemische Analyse

Al ₂ O ₃	86,0 %
TiO ₂	5,60 %
SiO ₂	6,00 %
Fe ₂ O ₃	1,50 %
Na ₂ O	0,20 %
K ₂ O	0,20 %
CaO	0,25 %
MgO	0,25 %

Metrische Körnungen

1,00 - 1,50 mm
0,50 - 1,00 mm
0,25 - 0,50 mm

Verpackung:

25/50 kg Säcke auf Palette zu 1 t geschrumpft. 1 - 1,5 t Big Bags mit Auslauf auf Palette.



Strahlmittel

Normalkorund - FeSi – NKF

Normalkorund - Ferrosilizium ist ein Nebenprodukt der Normalkorundherstellung, ein zäharter Aluminiumoxid mit ausschließlich an Silizium gebundenen Eisenanteil (FeSi). Nicht korrosiv, aber aggressiv im Strahlverhalten. Eine starke Alternative zum Einsatz von Stahlstrahlmitteln.

Einsatzgebiete

- Entrosten
- Aufrauen
- Entlacken

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht: 5 - 5,5 g/cm³
Härte: 9 Mohs
Schüttgewicht: 2,0 - 2,5 g/cm³
Kornform kantig

Chemische Analyse

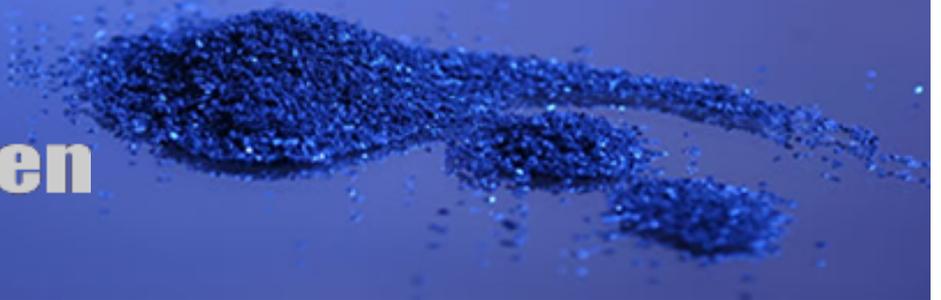
Al ₂ O ₃	39,10 %
TiO ₂	0,90 %
Fe ₂ O ₃	0,30 %
SiO ₂	0,30 %
Fe	46,00 %
Si	7,20 %
Ti	3,00 %

Körnungen in mm

0,12 - 0,25
0,20 - 1,40
0,25 - 0,50
0,50 - 1,00
0,50 - 1,50
0,50 - 2,00
1,00 - 2,00
2,00 - 3,00

Verpackung

25/50 kg Säcke auf Palette zu 1 t
verschrumpft. 1 - 1,5 t Big Bags mit
Auslauf auf Palette.



Strahlmittel

Normalkorund NK

Elektrokorund, Neuware, braun.

Einsatz: Kunstharz Schleifscheiben und Schleifmittel.

Eisenfreies Naß- und Trocken Strahlmittel, Feuerfest- und Verschleißschutzprodukte.

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht: 3,94 g/cm³
 Schmelzpunkt: 1950 ° C
 Schüttgewicht: je nach Korngröße
 Kornform: kantig
 Härte: 9 Mohs

Chemische Analyse

Al₂O₃ 95,20 %
 TiO₂ 2,90 %
 SiO₂ 1,30 %
 Fe₂O₃ 0,20 %
 CaO+MgO 0,30 %

Körnungen

FEPA	Nennkorngröße µm	Schüttgewicht g/cm ³	Metrische Körnungen mm
Nr. 10	1680 - 2380	1,84 - 1,97	3,00 - 6,00
Nr. 12	1410 - 2000	1,83 - 1,96	1,00 - 3,00
Nr. 14	1190 - 1680	1,81 - 1,94	1,00 - 2,00
Nr. 16	1000 - 1410	1,80 - 1,93	0,50 - 1,00
Nr. 20	841 - 1190	1,78 - 1,91	0,25 - 0,50
Nr. 24	595 - 841	1,76 - 1,89	0,12 - 0,25
Nr. 30	505 - 707	1,74 - 1,87	0,06 - 0,12
Nr. 36	420 - 595	1,72 - 1,85	
Nr. 40	354 - 500	1,70 - 1,83	
Nr. 46	297 - 420	1,68 - 1,81	
Nr. 54	250 - 354	1,66 - 1,79	
Nr. 60	210 - 297	1,64 - 1,77	
Nr. 70	177 - 250	1,62 - 1,75	
Nr. 80	149 - 210	1,60 - 1,73	
Nr. 90	125 - 177	1,58 - 1,71	

Auf Wunsch können weitere Korngemische und Sondergrößen hergestellt werden

Nr. 100	105 - 149	1,57 - 1,70
Nr. 120	88 - 125	1,56 - 1,69
Nr. 150	63 - 105	1,55 - 1,68
Nr. 180	52 - 88	1,53 - 1,65
Nr. 220	44 - 74	1,51 - 1,64

Verpackung

25/50 kg Säcke auf Palette
zu 1 t verschrumpft. 1 -
1,5 t Big Bags mit Auslauf
auf Palette.

Normalkorund NK Mikro

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht:	3,94 g/cm ³
Schmelzpunkt:	1950 ° C
Schüttgewicht:	je nach Korngröße
Kornform:	kantig
Härte:	9 Mohs

Chemische Analyse

Al ₂ O ₃	96,00 %
TiO ₂	1,80 %
SiO ₂	1,40 %
Fe ₂ O ₃	0,30 %
CaO+MgO	0,50 %

Mikrokörnung

F 230/53	56,0 - 50,0
F 240/45	46,5 - 42,5
F 280/37	38,0 - 35,0
F 320/29	30,7 - 27,7
F 360/23	24,3 - 21,3
F 400/17	18,3 - 16,3
F 500/13	13,8 - 11,8
F 600/ 9	10,3 - 8,3
F 800/ 7	7,5 - 5,5
F1000/ 5	5,3 - 3,7
F1200/ 3	3,5 - 2,5



Strahlmittel

Edelkorund weiss EK

Elektrokorund, Neuware, weiss.

Einsatz: keramische Schleifscheiben und Schleifmittel.

Eisenfreies Naß- und Trocken- Strahlmittel, Feuerfestprodukte.

Spitzenprodukt für höchste Ansprüche.

Physikalische Eigenschaften

spez.Gewicht.: 3,98 g/cm³
 Schmelzpunkt: 2040°C
 Schüttgewicht: je nach Korngröße
 Kornform: kantig
 Härte: 9 Mohs

Chemische Analyse

99,810 %	Al ₂ O ₃
0,004 %	TiO ₂
0,020 %	SiO ₂
0,035 %	Fe ₂ O ₃
0,110 %	Na ₂ O
0,006 %	CaO

Körnungen

FEPA	Nennkorngröße µm	Schüttgewicht g/cm ³	Metrische Körnungen mm
Nr. 10	1680 - 2380	1,58 - 1,68	0,25 - 0,50
Nr. 12	1410 - 2000	1,58 - 1,68	0,50 - 1,00
Nr. 14	1190 - 1680	1,59 - 1,69	
Nr. 16	1000 - 1410	1,61 - 1,71	
Nr. 20	841 - 1190	1,63 - 1,73	Weitere Körnungen auf Anfrage
Nr. 24	595 - 841	1,67 - 1,77	
Nr. 30	505 - 707	1,67 - 1,77	
Nr. 36	420 - 595	1,67 - 1,77	
Nr. 40	354 - 500	1,68 - 1,78	
Nr. 46	297 - 420	1,70 - 1,80	
Nr. 54	250 - 354	1,70 - 1,80	
Nr. 60	210 - 297	1,68 - 1,78	
Nr. 70	177 - 250	1,66 - 1,76	
Nr. 80	149 - 210	1,63 - 1,73	
Nr. 90	125 - 177	1,61 - 1,71	

Verpackung

Nr. 100	105 - 149	1,58 - 1,68
Nr. 120	88 - 125	1,56 - 1,66
Nr. 150	63 - 105	1,51 - 1,61
Nr. 180	52 - 88	1,50 - 1,60
Nr. 220	44 - 74	1,48 - 1,58

25/50 kg Säcke auf Palette
zu 1 t verschrumpft. 1 -
1,5 t Big Bags mit Auslauf
auf Palette.

Edelkorund EK Mikro

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht:	3,98 g/cm ³
Schmelzpunkt:	2040 °C
Schüttgewicht:	je nach Korngröße
Kornform:	kantig
Härte:	9 Mohs

Chemische Analyse

99,70 %	Al ₂ O ₃
0,01 %	TiO ₂
0,03 %	SiO ₂
0,01 %	Fe ₂ O ₃
0,04 %	CaO+MgO

Mikrokörnung

F 230
F 240
F 280
F 320
F 360
F 400
F 500
F 600
F 800
F1000
F1200
F1500



Strahlmittel

Siliciumcarbid schwarz SIC

Primärqualität. Mit garantiertem minimum Gehalt von 97,5 %. Säuregewaschen, für Keramikprodukte geeignet. Strahlmittel für sehr harte Oberflächen.

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht:	1,3 - 1,5 g/cm ³
Schüttgewicht:	1,6 - 1,8 kg/l je Korngröße
Härte:	Knoop 1800/2100; 9 Mohs
Kornform:	kubisch

Chemische Analyse

SiC	98,15 %
SiO ₂ +Si	1,45 %
Fe ₂ O ₃	0,14 %
C	0,22 %

FEPA Korngröße in µm

Nr. 10	1680 - 2380
Nr. 12	1410 - 2000
Nr. 14	1190 - 1680
Nr. 16	1000 - 1410
Nr. 20	841 - 1190
Nr. 24	595 - 841
Nr. 30	505 - 707
Nr. 36	420 - 595
Nr. 40	354 - 500
Nr. 46	297 - 420
Nr. 54	250 - 354
Nr. 60	210 - 297
Nr. 70	177 - 250
Nr. 80	149 - 210
Nr. 90	125 - 177
Nr. 100	105 - 149
Nr. 120	88 - 125
Nr. 150	63 - 105
Nr. 180	52 - 88
Nr. 220	44 - 74

Mischkörnungen

FEPA

Nr.10/24
Nr.16/20
Nr.24/36
Nr.40/60
Nr.70/100
Nr.120/150
Nr.180/220

Verpackung

25/50 kg Säcke auf Palette
zu 1 t verschrumpft.1 - 1,5
t Big Bags mit Auslauf auf
Palette.



Strahlmittel

Glasstrahlperlen

Glasstrahlperlen sind speziell für optimale, chemisch neutrale Oberflächenbearbeitung entwickeltes Feinstrahlmittel für alle Reinigungs-, Läpp-, Polier-, Dessinier- und " Shot - Peening " Aufgaben.

Sie bestehen aus mikroskopisch kleinen Glaskugeln aus hartelastischem Natronglas. Bei sachgemäßer Verwendung widerstehen diese weitgehend Abnutzung und Bruch. Sie enthalten kein freies Silika (SiO_2). Sie sind unempfindlich gegen Luft, Feuchtigkeit, verdünnten Säuren und Laugen. Anteil der voll ausgerundeten Kugel 80 - 85 %.

Verwendbar in allen Druckluft- oder Injektor Trocken- oder Naßstrahlanlagen.

Einsatzgebiete

- Reinigen von Formen, Stempeln, Gesenken, Kokillen, Stanz- und Ziehwerkzeugen.
- Putzen von empfindlichen, maßgenauen Guß- oder Motorenteilen (Spritzguß, Feinguß, Formmaskenguß etc.).
- Entzundern von Schweißnähten (Edelstahl), gehärteten Werkzeugen, Zahnrädern; Entfernen von Kaltschweiß und Flußmittelrückständen.
- Dessinieren (Mattieren, Polieren, Finishen) von Feinblechen, Zier-, Mode-, Uhren- und sonstigen Formteilen.
- Entgraten von Präzisionsteilen.
- Shot-Peening metallischer Oberflächen zur Eliminierung innerer Spannungen, Verdichten der Oberflächenkristalle, zur Nachhärtung von hitzebeanspruchten Teilen.
- Vorbereitung von Teilen für galvanische, chemische und sonstige Überzüge.

Physikalische Eigenschaften

Spez.Gewicht:	2,46 g/cm ³
Schüttgewicht:	1,5 - 1,6 g/cm ³
Härte:	6 Mohs
Schmelzpunkt:	730°C

Chemische Analyse

SiO_2	70 - 75 %
Na_2O	15 %
CaO	7 - 12 %
MgO	< 5 %

Kornform:

kugelig

Al₂O₃

2,5 %

SO₃

< 0,5 %

K₂O

< 1,5 %

Körnungen in µm

0	50
40	70
70	110
90	150
100	200
150	250
200	300
300	400
400	600
600	800

Verpackung:

In 25 kg Papiersäcken mit PE-innensack und Trockenbeutel zu 1 t auf Palette verschrumpft.



Strahlmittel

Strahlglas - kantig

Material

- Strahlglas besteht aus Natron- Hartglas, ist weiß (ST) oder grünlich (MG) und chemisch vollkommen neutral. Das Ausgangsmaterial ist durch die Verwendung ausgesuchter Rohstoffe (wie z.B. Flachglas) gleichbleibend.

Einsatzbereiche

- Reinigen, Feinputzen, Mattieren und Dessinieren von Oberflächen. Formreinigung in allen Industriezweigen, sowie zur allgemeinen Oberflächenbearbeitung.

Strahlanlagen

- In allen handelsüblichen Injektor-und Druckluftstrahlanlagen verwendbar. Auch für den Naßstrahlbereich geeignet.

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht:	2,45 kg/l
Härte:	6 - 7 Mohs
Schüttgewicht:	1,2 kg/l

Chemische Analyse

SiO ₂	71,20 %
Na ₂ O	14,10 %
CaO	9,60 %
MgO	4,00 %
Fe ₂ O ₃	0,10 %
Al ₂ O ₃	0,35 %
K ₂ O	0,05 %

Körnungen - weiss

	in µm
ST 220-S	0 - 106
ST 200-S	0 - 125
ST 180	80 - 125

Körnungen - grün

MG 220-S
MG 200-S
MG 180

ST 160	106 - 125	MG 160
ST 150	106 - 150	MG 150
ST 145	106 - 180	MG 145
ST 140	125 - 200	MG 140
ST 130	125 - 224	MG 130
ST 120	125 - 250	MG 120
ST 110	200 - 315	MG 110
ST 100	200 - 350	MG 100
ST 080	250 - 350	MG 080
ST 060	250 - 400	MG 060
ST 040	315 - 500	MG 040
ST 30/40	350 - 500	MG 30/40
ST 03/06	350 - 600	MG 03/06
ST 24/36	350 - 800	MG 24/36
ST 20/30	600 - 1000	MG 20/30
ST 25	600 - 1250	MG 20/31
ST 16/36	800 - 1500	MG 16/36
ST 10	1250 - 2500	MG 10
ST 7	1500 - 3750	
ST 5	2500 - 3750	

Verpackung

25 kg/Papiersack, zu 1 t auf Palette mit Schrumpfhaube



Strahlmittel

Granatsand GARNIT

Granatsand *GARNIT* gehört zu der Gruppe der Granatgesteine Almandine Granat. Der Almandine Granat ist ein inaktives nicht metallisches Mineral, nichtsilikogenes Produkt aus natürlichem Granatsand. Almandine Granate und verwandte schwere Mineralien, die in angeschwemmten Ablagerungen vorkommen, werden abgebaut. Die Granatmaterialien sind monokristalline, ungebrochene Körner, die unregelmäßige mehr oder minder abgerundete Formen haben.

Granatsand *GARNIT-SOFT* ist ein Strahlmittel für die schonende und sanfte Fassadenreinigung. Ein wirtschaftliches, leistungsstarkes Strahlmittel zur Erreichung optimaler Reinigungsergebnisse unter Beachtung von geringstmöglichem Substanzverlust an der zu bearbeitenden Oberfläche. Als Trocken- und Naßstrahlmittel universell für alle gängigen Strahlverfahren geeignet.

Einsatzbereiche

- Naß- und Trockenstrahlmittel, HD- Hochdruckwasserstrahlschneidmittel, Wasserfiltration, Fassadenreinigung, Sweepen von verzinkten Teilen.

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht:	4,10 g/cm ³
Schmelzpunkt:	1315° C
Schüttgewicht:	2,10 g/cm ³
Härte:	7,50 - 8,0 Mohs
Kornform:	kubisch

Chemische Analyse

Al ₂ O ₃	23,0 %
SiO ₂	35,0 %
Fe ₂ O ₃	33,0 %
TiO ₂	1,0 %
CaO	1,0 %
MgO	7,0 %
MnO	1,0 %

Nennkorngrößen

GARNIT

0,20 - 0,60 mm
0,20 - 1,20 mm

Nennkorngrößen

GARNIT-SOFT

0,01 - 0,06 mm
0,06 - 0,10 mm

0,50 - 1,00 mm

0,30 - 1,20 mm

0,50 - 1,20 mm

Spezialkörnung zum

Hochdruck-

Wasserstrahlschneiden

200 mesh

120 mesh

80 mesh

0,09 - 0,18 mm

0,10 - 0,25 mm

Verpackung:

25/50 kg Säcke auf Palette zu 1 t
geschrumpft. 1 - 1,5 t Big Bags mit
Auslauf auf Palette.



Strahlmittel

Keramikperlen – schmelzgegossenes Strahlmittel auf Zirkonoxidbasis.

Feinstrahlmittel zum schonenden Reinigen, Glätten, Mattieren, Entgraten, Rauhtiefenminderung und Fertigen von metallischen und austenitischen Materialien.

Anwendungsbeispiele

- Oberflächenbehandlung
- Reinigungsstrahlen
- Polieren

Physikalische Eigenschaften

Härte:	7,2Min
Schmelzpunkt:	>2.100 °C
Kornform:	rund
Schüttgewicht:	2,3 g/cm ³
Spez.Gewicht:	3,8 g/cm ³
Farbe:	weiß - beige

Chemische Analyse

ZrO ₂	65,00 %
SiO ₂	28,00 %
Al ₂ O ₃	3 - 6 %
Fe ₂ O ₃ +TiO ₃	max. 0,1 %

Nennkorngrößen KERAMIK - BLAST

0 - 63 µm
0 - 125 µm
70 - 125 µm
125 - 250 µm
250 - 425 µm
425 - 600 µm
600 - 850 µm

Nennkorngrößen KERAMIK - SHOT

100 - 150 µm
150 - 210 µm
210 - 300 µm
300 - 425 µm
425 - 600 µm
600 - 850 µm
850 - 1180 µm

Verpackung:

25 kg Säcke auf Palette zu je 1 t verschrumpft.



Strahlmittel

Kunststoff-Duroplast

Duroplast ersetzt in einem Strahlensystem chemische- oder andere konservative Reinigungs-Verfahren und wird überall eingesetzt, wo besonders viel Wert auf *schonendes Reinigen* gelegt wird. Die scharfkantigen Duroplast-Körner "schaben" die verschiedensten Verunreinigungen oder Beschichtungen von den Werkstoffen ab, ohne die Oberflächen zu beschädigen; z.B. Trennmittel, Gummi- und Schaumstoffreste, Farben und Lacke, Graffiti, Salze, Patina und vieles mehr.

Duroplast eignet sich hervorragend zum *schnellen* und *äußerst schonenden* Oberflächenreinigen bei geringer Staubentwicklung.

Duroplast kann eine Standzeit von 30 Umläufen erreichen. Wir empfehlen den Einsatz von Strahlanlagen mit Rückgewinnungssystem.

UREA = Harnstoff-Formmasse

MPF = Melamin-Phenolharz-Formmasse

MPV = Melamin- Polyesterharz-Formmasse

Melamin = Melaminharz-Formmasse

	Typ A (UREA+MPF+MPV)	Typ A-UF (UREA)	Typ A-SUPER (MELAMIN)
Farbe	dunkel-bunt	hell-bunt	bunt

Physik. Eigenschaften:

Härtegrad nach Mohs	3,0 - 4,0	3,5	4,0
spez.Gew. (g/cm ³)	1,5	1,5	1,5
Schüttdichte (g/ltr)	800 - 850	800 - 850	800 - 850
Zündtemperatur	> 500° C	> 500° C	> 500° C

Standard-Körnungen:

fein 0,2 - 0,6 mm	X		X
mittel 0,6 - 1,0 mm	X		X
grob 1,0 - 1,6 mm	X		X

40/60 mesh (0,2 - 0,4)		X
30/40 mesh (0,4 - 0,6)		X
16/20 mesh (0,8 - 1,2)		X
12/16 mesh (1,2 - 1,8)		X

Sonderkörnungen:

<200 μ	X	
<500 μ		X
100 - 200 μ	X	

Verpackung

25 kg in Polysäcken - max. gestapelt im Oktabin oder Palette. 40 Sack = 1000 kg



Strahlmittel

Kunststoff-Polyamid 6-PentKorn

Kunststoffstrahlmittel aus Polyamid 6 ist ein Strahlmittel zur sanften Reinigung von Oberflächen deren Grundwerkstoff nicht angegriffen werden soll. (Entlackung und Restauration von Oberflächen)

Physikalische Eigenschaften

Korngeometrie	:Pentkorn (fünfkant)
Aussehen	:natur oder dunkelrot
Härte	:ca.90 MPa
spez.Gewicht	:1,1 g / cm ³
Formbeständigkeit	:bis plus 150° C
Wasseraufnahme	:bis zu 6 %

Chemische Zusammensetzung

Polyamid, ggf.
Stabilisatoren, Pigmente,
Füllstoffe, Additive

Lieferbare Körnungen:

dunkelrot	natur
0,50 mm	
0,75 mm	0,75 mm
1,00 mm	1,00 mm
1,50 mm	1,50 mm
2,00 mm	2,00 mm
3,00 mm	3,00 mm

Verpackung:

25 kg / Karton auf
EINWEG - Palette zu je
400 kg in Folie
eingeschweißt.



Strahlmittel

Schmelzkammerschlacke

Silikoseungefährliches Strahlmittel nach DIN EN ISO 11126 - 4, TRgA 503 / TRgS 503 sind erfüllt.

Einwegstrahlmittel (1 - 2 mal zu verwenden)

Die Schmelzkammerschlacke ist ein feinkörniger mineralischer Sand der aus nicht brennbaren, glasigen Bestandteilen der Steinkohle besteht. Das Strahlmittel dient zum Entrosten und Reinigen von Oberflächen. Das Material ist im Ursprung staubfrei.

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht: 2,6 kg/dm³
Härte: 7 - 8 Mohs
Schüttgewicht: 1,45 kg/dm³

Chemische Analyse

SiO ₂	50,00 - 54,00 %
Al ₂ O ₃	27,00 - 30,00 %
Fe ₂ O ₃	3,90 - 8,40 %
TiO ₂	1,00 - 1,10 %
CaO	1,30 - 3,40 %
MgO	1,50 - 2,00 %
PbO	0,10 - 0,15 %
SO ₃	0,20 - 0,90 %
ZnO	0,03 - 0,07 %
K ₂ O	3,90 - 4,80 %
Na ₂ O	0,60 - 0,90 %
Cl	0,01 %

Körnungen Standard in mm

0,25 - 1,4
0,50 - 1,4
0,25 - 2,0
0,25 - 2,8
0,50 - 1,0
0,50 - 2,0
0,50 - 2,8
1,00 - 2,0
1,00 - 2,8
1,40 - 2,0
1,40 - 2,8

Sonderkörnungen in mm

0,09 - 0,5
0,20 - 0,7
0,25 - 1,0

Verpackung

Im 50 kg Papiersack, zu je 1.050 kg auf DB - Euro oder auch lose im SILO-LKW.